

Press Release

Schaeffler zeigt Neuheiten für Robotics und Services

BERNDORF-ST. VEIT, 2021-04-12.

- Steigende Automatisierung und Ziel der autonomen Produktion bieten für Schaeffler ausgeprägte Wachstumspotentiale
- Schaeffler positioniert sich auf der "Hannover Messe Digital Edition" als Partner für die Leichtbaurobotik
- Condition-Monitoring-Lösung OPTIME weiter ausgebaut und für Design ausgezeichnet

Die steigende Automatisierung und das Ziel der autonomen Produktion bieten für Schaeffler ausgeprägte Wachstumspotentiale, insbesondere im Hinblick auf Robotik-Lösungen und Service-Leistungen auf Basis digitaler Technologien. Im Rahmen der diesjährigen „Hannover Messe Digital Edition“ macht Schaeffler seine Neuheiten aus den Bereichen Robotics und Services virtuell erlebbar.

„Wir wollen eine Schlüsselposition in den stark wachsenden Märkten der Zustandsüberwachung sowie der Robotik einnehmen“, sagt Dr. Stefan Spindler, Vorstand Industrial der Schaeffler AG. „Wir bieten unseren Kunden durch strategische Initiativen und die enge Zusammenarbeit Innovationen für die Produktion von morgen.“

Expertise schafft Mehrwert

Als integrierter Automobil- und Industrielieferer verfügt Schaeffler über besondere Möglichkeiten, Synergien zu realisieren. Vielfältige Technologiekompetenzen sowie Prozessenerfahrungen aus der Schaeffler-Sparte Automotive Technologies fließen in die Entwicklung von Robotics-Innovationen ein. Digitale Services von Schaeffler basieren unter anderem auf der Expertise im Bereich der Wälzlagerentwicklung und -anwendung. „Unser Industriegeschäft ist für die strategische Weiterentwicklung der Schaeffler Gruppe von besonderer Bedeutung“, erklärt Klaus Rosenfeld, Vorsitzender des Vorstands der Schaeffler AG. „Mittelfristig wollen wir aus eigener Kraft mit der Industrie-Sparte stärker wachsen als die globale Industrieproduktion.“

Neue Einsatzmöglichkeiten für Leichtbauroboter und Cobots

Mit einem modularen Portfolio aus innovativen Lagerungen, Robotergetrieben und Antriebsmotoren positioniert sich Schaeffler als Partner für die Leichtbaurobotik. Diese Systemkomponenten entscheiden mit über die

Leistungsfähigkeit der kompakten Roboter und bergen das Potential für Entwicklungssprünge. Mit steigender Leistungsdichte und Präzision dieser Komponenten können Leichtbauroboter und Cobots in Anwendungsgebieten zum Einsatz kommen, die sowohl höhere Geschwindigkeiten, Präzision und Reinheitsklassen als auch gesteigerte Traglasten verlangen. Schaeffler bietet die Komponenten einzeln oder als aufeinander abgestimmte Systeme an, die die Kundenanforderungen nach höchster Kompaktheit, Dynamik und Leistungsfähigkeit erfüllen.

IoT-Lösung OPTIME reduziert Stillstandzeiten

OPTIME ist eine nutzerfreundliche, kabellose IoT-Lösung, die das Condition Monitoring von Maschinen in Produktionsprozessen effizient und kostengünstig gestaltet. Die Installation und Inbetriebnahme sind so einfach, dass problemlos mehrere hundert Aggregate an einem Tag integriert werden können. Mit dem neuesten Update können zwei weitere IoT-fähige Hardware-Lösungen von Schaeffler angebunden werden: ProLink und SmartCheck. Damit ist die Zustandsüberwachung eines sehr breiten Spektrums an Maschinen und somit oft ganzer Werke möglich. Die Visualisierung der Zustandsmeldungen aller Systeme erfolgt übersichtlich in der OPTIME-App.

Für das herausragende Produktdesign, die funktionale Gestaltung und den hohen Innovationsgrad von OPTIME wurde Schaeffler 2021 mit dem Red Dot Design Award in zwei Kategorien ausgezeichnet.

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, CO₂-effiziente Antriebe, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Im Rahmen der diesjährigen „Hannover Messe Digital Edition“ macht Schaeffler seine Neuheiten aus den Bereichen Robotics und Services virtuell erlebbar.

[Download](#)

Nur mit innovativen und leistungsstarken Systemkomponenten können noch kompaktere Roboter mit größeren Arbeitsbereichen und höheren Traglasten realisiert werden. Für die Gelenke bietet Schaeffler eine Systembaugruppe, bestehend aus dem Wellgetriebe DuraWave RTWH, dem Schrägnadellager XZU und dem Motor der Baureihe UPRS.

[Download](#)

Schaeffler OPTIME: Mit dem neuesten Update können nun drei IoT-fähige Hardware-Lösungen angebunden werden. Damit ist die Zustandsüberwachung eines sehr breiten Spektrums an Maschinen und somit oft ganzer Werke möglich. Die Visualisierung der Zustandsmeldungen aller Systeme erfolgt übersichtlich in der OPTIME-App.

[Download](#)

KONTAKT:

Tadea Schatz

Kommunikation & Branding Österreich, Schweiz

Schaeffler Austria GmbH

Berndorf-St. Veit

Tel.: +43 2627 2023105

E-Mail: tadea.schatz@schaeffler.com