Instandhaltungsprodukte

Condition Monitoring Wälzlager



GreaseCheck – Fettzustandsüberwachung

Produkteigenschaften

- Permanente Fettzustandsüberwachung mittels optischem Messverfahren
- Überwachung von Wassergehalt und Feststoffkontamination
- Kompakte Bauweise
- Vielfältige Schnittstellen (analog, digital, CAN-Bus)
- IP 67 klassifiziert

Kundennutzen

- Optimierter Schmierstoffeinsatz
- Vermeidung von Lagerschäden durch bedarfsgerechten Schmierstoffaustausch
- Überwachung schwer zugänglicher Lagerstellen durch Online-Monitoring
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit







Anwendungen

Überwachung von fettgeschmierten Lagerungen in Branchen wie z.B. Windkraft, Rohstoffgewinnung und -aufbereitung, Zellstoff und Papier

Beschreibung		Einheit	Wert
Beschreibung	Fettverschlechterung %	%	0 bis 100
	Wassergehalt	%	0 bis 100
	Temperatur	°C	-20 bis + 80
Analogausgang	Fettverschlechterung	mA	10 bis 4
	Wassergehalt	mA	14 bis 20
Digitalausgang		VDC	0 bis 24 (min. 3 bis max. 150mA)
CAN-Bus-Anbindung		-	über Standardprotokoll
Arbeitstemperaturbereich Sensor		°C	-20 bis + 80
Lagertemperaturbereich		°C	-20 bis + 100
Schutzart	Gesamtsystem	IP	67
	Sensorkopf	IP	67
Spannungsversorgung		VDC	24 +/-20 %
Stromaufnahme	Mittel – Maximum	mA	43 – 250
Gewicht	Auswerteeinheit	g	310
	Sensorkopf	g	40
Dimensionen	Auswerteeinheit Länge/Breite/Höhe	mm	100/65/45
	Sensorkopf Durchmesser/Länge	mm	5/48
Kabellänge	Sensorkopf	mm	800
Montageabmaße	Länge/Breite/	mm	90/110
Auswerteeinheit	Bohrungsdurchmesser		M4

Ausführliche Informationen finden Sie in der TPI 234

Schaeffler Technologies AG & Co. KG

Georg-Schäfer-Straße 30 97421 Schweinfurt Telefon +49 2407 9149-66 E-Mail industrial-services@schaeffler.com Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG Ausgabe: 2019, März Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.