

APQP Status Report

Angaben Schaeffler		Angaben Lieferant		Kundenspezifische Anforderungen		Datum	
Projektname		Lieferantenname		Musterstand	M		(TT.MM.JJJJ)
Teilbezeichnung Schaeffler		Teilbezeichnung Lieferant		Komplexitätslevel			Revisionsnummer
Zeichnungsnummer Schaeffler		Zeichnungsnummer Lieferant		Produkt-Reifegrad		N/A	Vorlagestufe Bemusterung
ECV-Nummer & Stand		Änderungsstand Lieferant		APQP Verantwortung			PPAP Status
Änderungsstand Schaeffler		Ansprechpartner Lieferant		APQP Koordination			Zieltermin PPAP Freigabe

Musterlieferungen	Datum (TT.MM.JJJJ)				APQP Gesamtstatus (nur für Reifegrade)		Terminlich	Inhaltlich
Angebotsabgabetermin								
Nominierung		Stückzahl	Bemerkung	Status %	Hauptelemente: 40 Unterelemente: 77 Legende: Rot, Gelb, Grün, Unbewertet			
Termin M2 Muster					Kommentar & aktuelle Maßnahmen			
Termin M3 Muster								
Termin M4 Serienbemusterung								
Serienstart (SOP) Schaeffler								

- Transmit Data to Masterlist
- Add APQP Elements
- Update Schedule
- Filter
- Show / Hide Header
- No Macro Supplier File

Nr.	APQP Elemente	Inhaltliche Bewertung	Terminliche Bewertung		Erledigt	Verantwortlich	Begründung
			Soll-Termin	Ist-Termin			
1	Kundenvorgaben						
2	Änderungsmanagement						
3	Kommunikations- und Eskalationsmatrix						
4	Projektterminplan						
5	Herstellbarkeitsbewertung						
	Herstellbarkeitsbewertung verfügbar (gemäß Angebotszeichnung) (1)						
	Herstellbarkeitsbewertung verfügbar (gemäß aktuellem Stand) (2)						
6	Kapazitätsbestätigung						
7	Hochlaufabsicherung (Safe Launch)						
	Allgemeine Anforderungen zum sicheren Hochlauf, abgestimmt mit Zulieferer. Erwartetes sicheres Hochlaufkonzept bestimmt						
	Finaler Safe Launch Control Plan (beruht auf Cpk-Ergebnisse) abgestimmt						
8	Requalifizierung						
9	Technisches Gespräch und Maßnahmenplan						
10	Kundenauftrag / Bestellung						
	Prototypenbeauftragung						
	Musterbestellung für M4 erstellt						
	Serienbeauftragung liegt vor						
11	Leistungsschnittstellenvereinbarung (LSV)						
12	Lieferanten-Qualitätsplan						
13	Design Analyse						
14	Design-Verifizierungsplan (DVP)						
15	Prozessverifizierungsplan (PVP)						
16	Konzept zur Rückläufer- und Schadensanalyse und Concern Management						
	Allgemeine Anforderungen definiert (z.B. 8D Methode, NTP)						
	Finales Konzept verfügbar (im Angebotspreismfang)						
17	Erscheinungsbild / Grenzmusterkatalog						
18	Liste der besonderen Merkmale						
19	Festlegung von Messmethoden						
20	Messvergleich (Homologation; Zusammenfassung der verbleibenden Risiken						
21	Prüf- und Messmittelfähigkeit						
22	Teillebenslauf						
23	Produktaudit Lieferant						
24	Werkstoffdeklarationen und Konformitätsbescheinigungen						
25	Einrichtungen und Werkzeuge						
	Werkzeugstatus: Zeitplan vorhanden (Verbesserung - Ausprobieren - Bereit)						
	Werkzeuge bestellt						
	Werkzeuge bereit						
	Maschinen- und Werkzeugwartung final						
	Nofallkonzept						
	Ersatzteilplanung final						
26	Prozess-FMEA						
	Formale Anforderungen seitens Schaeffler berücksichtigt. Die auf der Zeichnung angegebenen						
	Ale Abstellmaßnahmen umgesetzt und wirksam						
	Die im gelben und roten Bereich der Risikomatrix verbliebene Risiken bewertet, bzw. mit						
27	Prototypen-Produktionslenkungsplan (Prototypen-PLP)						
28	Prozessflussdiagramm und Layout						
29	Prozessplanungs-Assessment						
30	Herstellung und Prüfung von Prototypenteilen						
31	Vorläufige Prozessfähigkeitsstudie						
	Prozessfähigkeitsnachweise abgestimmt (vorläufig und Langzeit)						
	Nachweis vorläufige Prozessfähigkeit mit individuellen Werten						
32	Serien-Produktionslenkungsplan (Serien-PLP)						
33	Prozessanweisungen						
34	Logistikkonzept						
	Transportrollen, inkl. Zollabkommen (wenn zutreffend) definiert						
	Abrufsystem, z.B. Web-EDI implementiert						
35	Verpackungskonzept						
	Serienverpackung abgestimmt, inkl. Korrosionsschutz						
	Nofallverpackungslösung definiert						
36	Rückverfolgbarkeitskonzept						
37	Qualitätsplanung Unterlieferant						
	Unterlieferant nominiert						
	Unterlieferant Qualitätsplanung abgestimmt, inkl. Bemusterungsumfang						
	PPAP Unterlieferant erledigt (mindestens gelber Status)						
	PPAP Unterlieferant erledigt (grüner Status)						
38	Prozess-Launch-Assessment						
39	Leistungstest						
40	Musterfreigabe						